

**DUDR  
SAW**

# PROFESIONALNI TRAČNI LISTI

## KATALOG 2024

### Bimetalni tračni listi

#### EPIC® GP

Univerzalni tračni list M42, predviden za rezanje širokega spektra materialov. Preverjena geometrija z zaščito zoba proti poškodbam. Za kosovno in serijsko proizvodnjo.

#### Uporabno za profile



EPIC® GP	Število zob na eno colo
6 × 0,9	6 10 10/14
10 × 0,9	14
13 × 0,65 (0,9 in 0,5)	4 6 6/10 10 8/12 10/14 14 14/18
16 × 0,65	10/14
20 × 0,9	3 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34 × 1,1	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
54 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
67 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
80 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0

#### SBX®

Nov tračni list SBX GP z edinstveno geometrijo za rezanje votlih in konstrukcijskih profilov. Ojačan zob M42, ki je odporen proti poškodbam. SBX ONE ima obenem večjo razperitev proti stisku tračnega lista v material.

#### Uporabno za profile



SBX®	Število zob na eno colo
SBX GP 20 × 0,9	4/6 5/7 6/9 8/11 12/16
SBX GP 27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX GP 34 × 1,1	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX ONE 41 × 1,3	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 54 × 1,6	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 67 × 1,6	2/3 3/4
SBX ONE 80 × 1,6	2/3 3/4

## SiClone®

Tračni listi za polni material, nerjavna in orodna jekla.

Tračni listi SiClone so razviti posebej za rezanje legiranih jekel. Edinstvena geometrija zob podaljšuje življenjsko dobo tračnega lista in skrajšuje čas dela.

Uporabno za profile



SiClone®	Število zob na eno colo
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

## XP

Zobje iz materiala ASP z bolj fino strukturo kot M51 in dvakrat večjo vsebnostjo volframa in kobalta. Ekstremna odpornost rezila proti obrabi in zmožnost rezanja žilavih in trdnih jekel.

Uporabno za profile



XP	Število zob na eno colo
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

## Karbidni tračni listi

### Triple Chip

Tračni listi z geometrijo trojnega odrezka

Triple Chip je idealen za rezanje, ki zahteva bolj gladko obdelavo površine in večji obseg proizvodnje.

Uporaba

Rezanje v okviru proizvodnega procesa, rezanje pri prodajalcih metalurškega materiala, letalska industrija in kovačnice.

Materiali

Z visoko vsebnostjo niklja, titana, Inconela in drugih neobičajnih materialov.

Uporabno za profile



TPI na zahtevo	27 × 1,1	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6	80 × 1,6
----------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

### Carbide Set Tooth

Tračni listi z razperjenimi zobmi

Tračni listi z zobmi iz sintranega karbida so idealni za rezanje visoko legiranih jekel. Posebni tračni listi so na voljo tudi za livarne neželeznih kovin.

Uporaba

Rezanje v okviru proizvodnega procesa, rezanje pri prodajalcih metalurškega materiala, letalska industrija in kovačnice.

Materiali

Z visoko vsebnostjo niklja, titana, Inconela in drugih neobičajnih materialov.

Uporabno za profile



TPI na zahtevo	13 × 0,8	20 × 0,9	27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,4 CWT	54 × 1,6 CWT	67 × 1,6 CWT	80 × 1,6 CWT
----------------	----------	----------	----------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

### C-grit

Karbidni tračni listi z zrnatim rezilom

Tračni listi C-Grit z zrnatim rezilom so visoko specializirani za rezanje ekstremno trdnih, togih, abrazivnih in laminiranih materialov. Npr. pnevmatike, opeke, grafit, stekloplastika, kabli, žične vrvi.

N - neprekinjeno rezilo

P - prekinjeno rezilo

C-grit	Rezilo				
	Fino	Srednje	Srednje grobo	Grobo	Izjemno grobo
6 × 0,5		N P			
10 × 0,65		N P	P		
13 × 0,5 (0,65)	N	N P	N P		
20 × 0,8		N P	P	N P	
27 × 0,9		N	N P	N P	
34 × 0,9 (1,1)			P	N P	
38 × 1,1				P	P

## Carbon Flexback

### Za mehek in trd les, plastiko

Tračni list iz karbonskega jekla, ki nudi izvrstno rezalno zmogljivost skupaj z nepreosljivo odpornostjo proti utrujenosti in tršimi kaljenimi zobmi. Primeren za rezanje mehkega in trdega lesa, plastike in drugega širokega spektra materialov.

Carbon Flexback	Število zob na colo in oblika zoba		
	Regular	Skip	Hook
3 × 0,65	14		
6 × 0,36	24 10	6 4	
6 × 0,5		6 4	
6 × 0,65	14 10 8	4	6
8 × 0,65	14 10 8	6	4
10 × 0,5		6 4	
10 × 0,65	14 10 6 8	3	4
13 × 0,5		6 4	
13 × 0,65	14 10 6 8	3	4
16 × 0,65		3 4	
16 × 0,80	10 6 8	3	4
19 × 0,80	10 6	3	4 2
25 × 0,9	10 6	3	4 2
27 × 0,9			2 <sub>RIPPER</sub>
32 × 1,1 (0,9)			3 2
8 × 0,65 DE	4/14 <sub>DE</sub>		

## Carbide Wood

### Za eksotičen, trd in mehek les

Odporni karbidni zobje z variabilnim korakom brez težav opravijo ne le z lesom različne trdote (vključno z eksotičnim trdim lesom), ampak tudi z drugimi materiali, kot je grafit, pertinaks ipd. Tračni listi s karbidnimi zobmi so predvideni predvsem za uveljavljene proizvajalce, ki cenijo tudi natančno izvedene detajle.

Carbide Wood	Število zob na eno colo
13 × 0,6	1,5 - 2
20 × 0,6	1,5 - 2
25 × 0,6	1,5 - 2
30 × 0,6	1,5 - 2

## Meat & Fish

### Tračni listi za meso s kostmi

Inovativen tračni list za rezanje mesa s kostmi. Kaljeni in razperjeni zobje. Trdota zoba 62 HRC.

### Tračni listi s kaljenimi zobmi. Idealno za rezanje mesa s kostmi.

Meat & Fish	Število zob na eno colo
16 × 0,5	3 4 Vario
16 × 0,5 Stainless	4
20 × 0,55	3 4 Vario

### Tračna rezila za meso brez kosti in za PUR-peno

Tračna rezila	Število zob na eno colo
scallop 15 × 0,50	2
scallop 20 × 0,50	2
N-edge 30 × 0,45	3



## Tehnologija



Tehnologija SineWave izboljšuje prodiranje tračnega lista v material, kar skrajšuje delovni čas in podaljšuje življenjsko dobo tračnega lista. Tračni list s tehnologijo SineWave ima valove na zadnjem robu lista. Ti valovi ustvarijo več moči za rez, ne da bi bilo treba povečati pritisk tračne žage. Tehnologija SineWave se lahko uporablja na tračnih listih dolžine vsaj 4 metre.

## Utekanje tračnega lista za kovino



Ošiljeni svinčnik je preoster.



Na začetku nanj ne smemo preveč pritiskati.



Najprej mora malo otopeti!



Zobje tračnega lista so preostri.



Na začetku ne režite s polno močjo.



- Najprej mora malo otopeti!
- Nastavite hitrost tračnega lista na 80 % in pritisk na 50 %.
- Čas utekanja je 20 min.
- Pri večjih blokkih, dokler se tračni list ne skrije v rezu.

## Izbira zoba tračnega lista za kovino



## Cenovna ponudba za vaše podjetje:

## Vaša cena za zvarjen tračni list:
